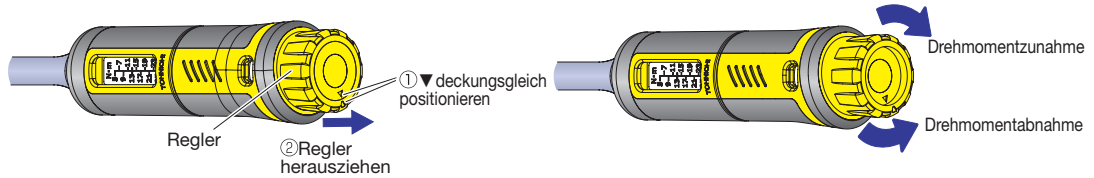


Methode zur Einstellung des Drehmoments

■ Voreingestellter Typ

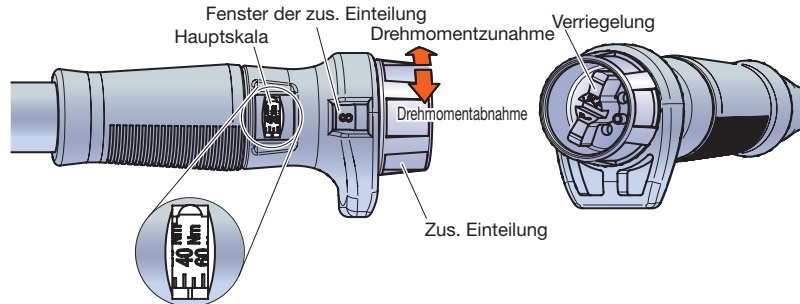
Verstellbarer Typ

QL2N ~ 25N5 ▶ S.190 CL2N ~ 25N5 ▶ S.208



Die Markierungen ▼ deckungsgleich positionieren und den Regler herausziehen und drehen.
Beim Loslassen rückt der Regler wieder ein.
Der Regler dreht sich frei, wenn er nicht herausgezogen wird.

Typ mit Kunstharzgriff QL50N ~ 280N ▶ S. 192 DQL ▶ S. 202 PHL ▶ S. 206 CL50N ~ 280N ▶ S. 210 MQL280N ▶ S. 256



Verriegelung lösen und zus. Einteilung drehen.
Verriegelung nach beendeter Drehmomenteinstellung anziehen.

■ So lesen Sie die Skala ab

Addieren Sie die Werte, die den an der Hauptskala und der zus. Einteilung gezeigt werden.
(Nur bei Drehmomentschlüsseln mit Hauptskala und zus. Einteilung)

Der Wert im obigen Beispiel ist 48 N·m, da die Ablesung der Hauptskala 40 und die der zus. Einteilung 8 ist.

Wert der Hauptskala Wert der zus. Einteilung

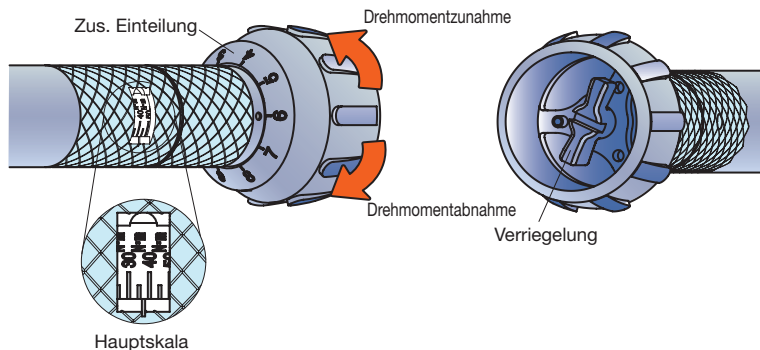
$$40 + 8 = 48\text{N}\cdot\text{m}$$

Methode zur Einstellung des Drehmoments

■ Verstellbarer Typ

● Typ mit Metallgriff

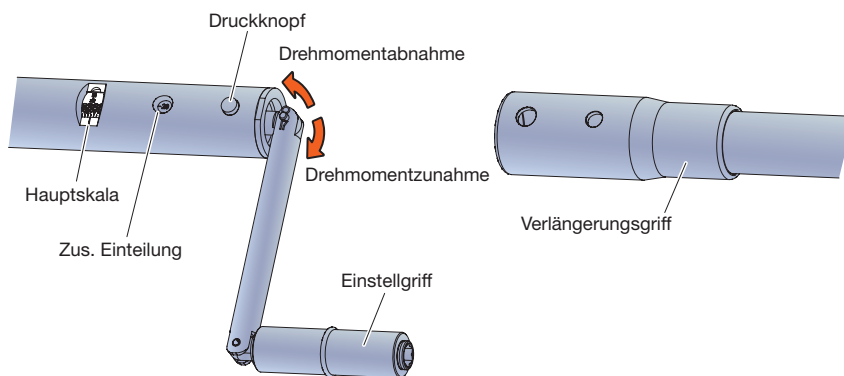
QL-MH ▶ S. 196 CL-MH ▶ S. 214 MTQL ▶ S. 200 YCL2 ▶ S. 220 QL420N ▶ S. 192
 CL420N ▶ S. 208 A ▶ S. 324



Verriegelung lösen und zus. Einteilung drehen. Verriegelung nach beendeter Drehmenteinstellung anziehen.

● Typ mit Verlängerungsgriff

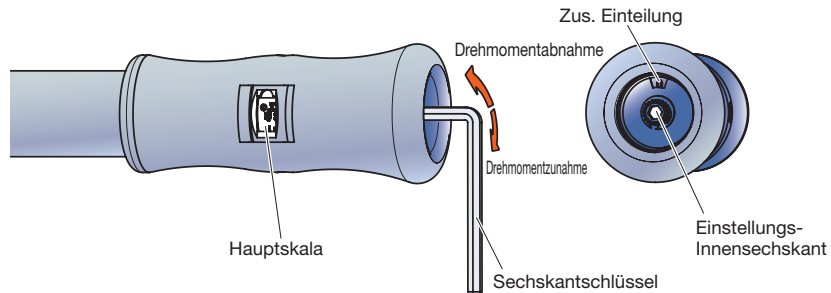
QLE2 ▶ S.194 CLE2 ▶ S. 212 PHLE2 ▶ S. 206 DQLE2 ▶ S. 202



Den Druckknopf hineindrücken und den Verlängerungsgriff abnehmen. Zur Einstellung des Drehmoments den im Schlüssel integrierten Einstellgriff drehen. Abschließend den Verlängerungsgriff wieder anbringen.

■ Typ mit Vorverriegelung

PQL ▶ S. 198 | PCL ▶ S. 216 | MT70N ▶ S. 222 | MPQL ▶ S. 256 | AC ▶ S. 326

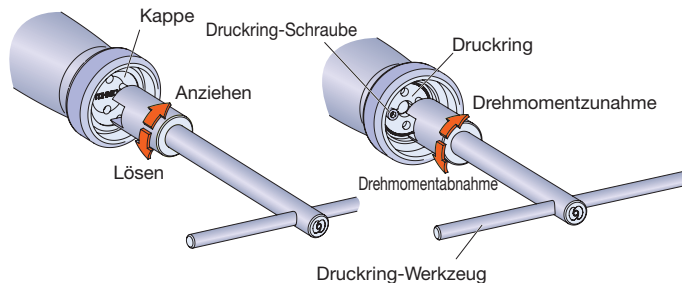


Den Sechskantschlüssel in den Einstellungs-Innensechskant stecken und zum Einstellen des Drehmoments drehen.

■ Voreingestellter Typ

Druckring-Typ

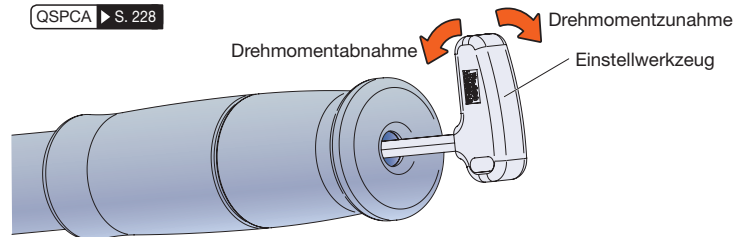
SP/SP-MH ▶ S. 240 | RSP ▶ S. 242 | SP-H ▶ S. 244 | SP-N ▶ S. 246 | NSP ▶ S. 248 | QSP420N ▶ S. 226
CSP420N ▶ S. 230



Die Kappe mit dem Druckring-Werkzeug entfernen.
Die Druckring-Schraube lösen und den Druckring drehen.
Zur Prüfung des Drehmomentwerts wird ein Drehmomentschlüssel-Prüfgerät benötigt.

Einstellwerkzeug-Typ

QSP / QSP-MH ▶ S. 226 | CSP/CSP-MH ▶ S. 230 | BQSP5 ▶ S. 234 | BCSP5 ▶ S. 236
QSPCA ▶ S. 228



Das Einstellwerkzeug einführen und drehen.
Zur Prüfung des Drehmomentwerts wird ein Drehmomentschlüssel-Prüfgerät benötigt.