

■ Einstellung des Drehmoments von elektrischen/pneumatischen Drehmomentwerkzeugen

Drehen Sie das Einstellteil bis zum erforderlichen Drehmoment auf der Haupteinteilung und justieren Sie den Drehmomentwert danach mithilfe der zusätzlichen Einteilung präzise ein.

Einstellungsmethode	Typ mit Schieber an der Hauptskala	Typ mit Schieber an der zusätzlichen Einteilung	Voreingestellter Typ (ohne Einteilung)
Einstellskala			
Eingestelltes Drehmoment	Hauptskala + zusätzliche Einteilung $30 + 6 = 36 \text{ [N·m]}$	Hauptskala + zusätzliche Einteilung $200 + 50 = 250 \text{ [cN·m]}$	(Messung des Betriebsdrehmoments) mit einem Prüfgerät
Modell	AUR, HAT, AP, DAP, MG, MF, ME, MC	U, UR, AS12N	AS (Except AS12N)

■ Anzieharbeiten

1. Reaktionskraft

Beim Anziehen einer Schraube mit einem elektrischen oder pneumatischen Drehmomentwerkzeug, wirkt eine dem Anziehdrehmoment entsprechende Kraft auf die Hand ein (nicht jedoch bei den halbautomatischen A oder AC-Airtorks, da der abschließende Anziehvorgang von Hand ausgeführt wird, oder bei den MF-, ME-, MC-Mehrspindelgeräten bzw. den AP- oder DAP-Airtorks, bei denen die Reaktionskraft vom Gerät aufgefangen wird). Die Reaktionskraft ist beim Anziehen mit hoher Geschwindigkeit wegen der Trägheitskräfte weniger fühlbar, macht sich jedoch bemerkbar, wenn ein niedriger Luftdruck die Leistung des Druckluftmotors beeinträchtigt oder es sich um einen weichen Schraubfall handelt. Druckluftwerkzeuge müssen daher immer fest gehalten werden.

2. Stoppautomatik

Elektrische/pneumatische Drehmomentwerkzeuge von TOHNICHI stoppen automatisch, sobald das Drehmoment den eingestellten Wert erreicht hat. Vergewissern Sie sich vor dem dem Freigeben des Starthebels, dass die Stoppautomatik ausgelöst wurde. Sollte der Starthebel freigegeben werden, bevor das Werkzeug automatisch stoppt, wird das eingestellte Drehmoment nicht erreicht. Auch wenn das Werkzeug vor Auslösung der Stoppautomatik stockt, weil der Luftdruck oder die Luftmenge zu gering ist, wird das eingestellte Drehmoment nicht erreicht. Achten Sie daher immer darauf, dass die Stoppautomatik ausgelöst wurde. Drücken Sie den Starthebel bis zum Anschlag, warten Sie die Auslösung der Stoppautomatik ab und heben Sie das Werkzeug vom Schraubenkopf ab, bevor Sie den Starthebel wieder loslassen (bei einer zu schwachen Betätigung des Starthebels tritt Luftmangel auf und die Motorleistung ist zu gering, in welchem Fall das Werkzeug nicht richtig einkuppelt). Die halbautomatischen Airtorks haben keine Stoppautomatik. Bei Verwendung eines dieser Werkzeuge halten Sie den Startknopf gedrückt, bis das Werkzeug stockt. Ziehen Sie die Schraube dann manuell mit dem Drehmomentschlüssel an, um abschließend den Startknopf wieder freizugeben.

Korrektes Anziehen

1. Das Werkzeug fest halten.
2. Den Starthebel bis zum Anschlag drücken.
3. Den Starthebel erst nach Stoppen des Werkzeugs wieder loslassen.

