大容量全自動電動式トルクレンチ

DAP2-R PAT.PEND.

トルクセンサーを内蔵。締付けトルク精度±５％！
100～1200N·mまで全自動で簡単・高精度締付け！



DAP400N2-R



DAP1200N2-R

- 右回転の締付け（精度±５％）と左回転の戻しに対応。
- 締付けトルク値の設定はキー操作で簡単に行えます。
- 締付け結果はトルク値の表示と合否判定LEDで確認可能です。
- 締付けデータを1000個メモリ可能、データ出力もできます。
- 4機種のシリーズラインナップ。100～1200N·mまで対応。
- 受注時製作品として左ねじの締付け（DAP2-L）や左右両方向の締付け（DAP2-RL）にも対応可能です。

東日のトルク機器

Your Torque Partner TOHNICHI

測定方向

大容量全自動電動式トルクレンチ DAP2-R

特長

●高精度！締付けトルク精度は±5%！

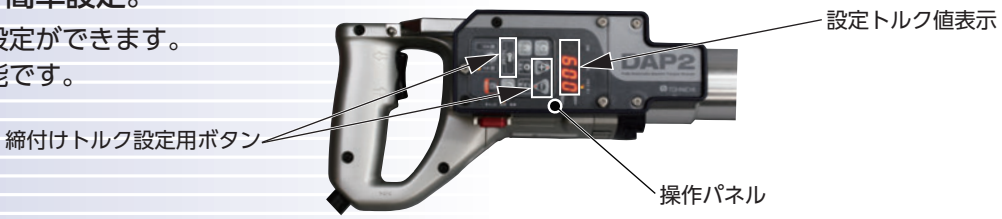
内蔵したトルクセンサーによる計測・制御で、±５％での締付けが可能です。（校正証明書付き）

●最適な締付けが可能！モーターの回転数が変更できます。

ねじが着座後に直ぐ設定トルク値に達してしまうような場合、低速で締付けることでオーバートルクを防止できます。
着座までに時間がかかる場合は、高速で締付けを行うことでスピーディーに効率よく締付けが可能です。
さらに、機械式自動変速機構を搭載し、高速仮締め／低速本締めを行います。

●締付けトルク値はキー操作で簡単設定。

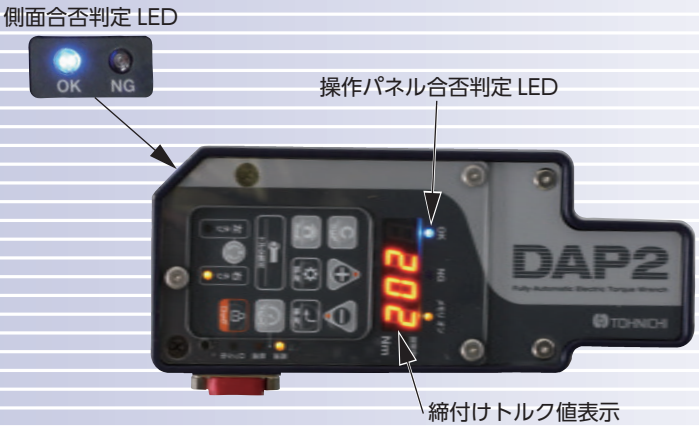
操作パネルで締付けトルク値の設定ができます。
デジタル表示で簡単に設定が可能です。



●締付け結果が一目了然！数値表示と合否判定LEDで確認できます。

合否判定は設定値に対してパーセンテージでの判定と上下限の数値設定が可能です。

締付け判定 OK 時



締付け判定 NG 時



●締付けデータがメモリ可能。

締付けデータを1000個、本体にメモリできます。RS232C（準拠）でPC等への出力も可能です。

●締付け時には反力アームが必要です。※反力アームは別売りです。

反力アームによって締付け時の反力を吸収するため、作業姿勢の悪い場所でも安全に作業ができます。
反力アームはフリーになっているため、位置合わせは必要ありません。

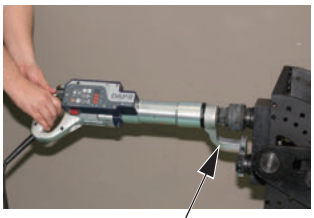


●ユニバーサルアーム（UA 型）取付例



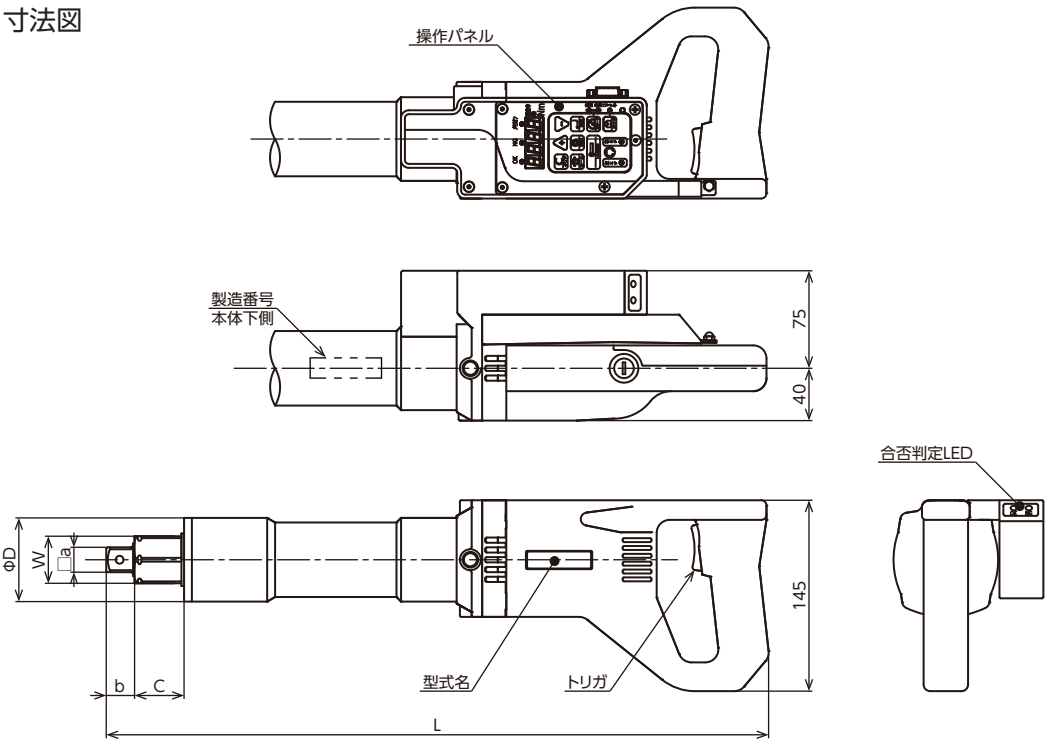
●シェルアーム（SA 型）取付例

DAP2 使用例



仕様

◆DAP2-R 寸法図

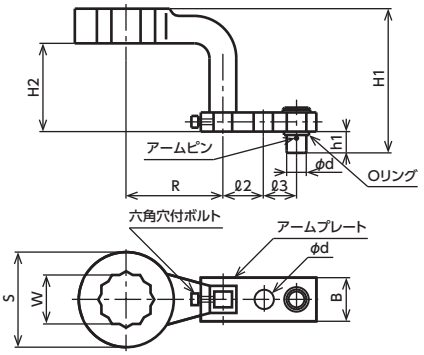


精度±5%

型　式	トルク調整範囲 [N·m]		無負荷時回転数 [約 r.p.m.]	騒音	電源電圧	消費電力	寸　法 [mm]						質量	適用反力アーム（別売り）
	最小～最大	1目盛	低速／高速	[db(A)]		[W]	L	C	b	□a	W	Φ D	約 [kg]	
DAP220N2-R	100 ～ 220	1	100 ／ 235	84	AC100V ± 10% 50/60 Hz	最大 850	507	38	21.5	19.05	36	64	5.7	SA400N UA450N
DAP400N2-R	200 ～ 400		125 ／ 245											
DAP700N2-R	300 ～ 700		55 ／ 115				596	53	28.5	25.4	41	79	7.6	SA700N UA900N
DAP1200N2-R	600 ～ 1200		43 ／ 66				608	51			50	91.5	9.1	SA1200N UA1800N

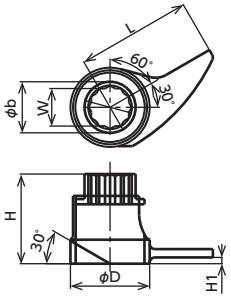
※本体電源コード長さ：5m　　付属品：単能形保護カバー、アシストバー、アームトメワ

●UA 型反力アーム寸法図



型　式	最大使用トルク値	寸　法 [mm]										質量
	[N·m]	S	W	B	H1	H2	R	h1	ℓ 2	ℓ 3	d	約 [kg]
UA450N	450	58	36	32	121	75	80	16	40	32	16	1.2
UA900N	900	71	41	38	150	95	102.5	20	52	40	20	2.6
UA1800N	1800	90	50	50	165	100	115	25	65	50	25	4

●SA 型反力アーム寸法図



型　式	最大使用トルク値	寸　法 [mm]						標準ソケット長さ
	[N·m]	W	D	b	H	H1	L	[mm]
SA400N	400	36	76	49	86	6	110	62
SA700N	700	41	86	56	108		120	
SA1200N	1200	50	96	68	114		130	

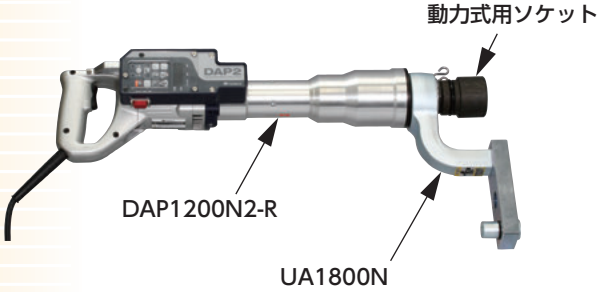
※逆回転（左締付け用）には使用できません。

ご注文の仕方

東日 **型式** **反力アーム (UA·SA)** をご明示下さい。

［例１］ 東日　DAP1200N2-R + UA1800N
［例２］ 東日　DAP220N2-R + SA400N

・反力アームが無いと使用できません。
・ソケットは必ず動力式用をご使用ください。
・左締付け用（DAP2-L）、左右締付け用（DAP2-RL）も製作可能です。
　詳しくはお問い合わせください。



代替製品

■AP2 型　大容量全自動エアトルク

大型ボルト（100～4000N・m）の締付けを全自動でトルク管理。


AP400N2


AP400N2+UA450N


AP1200N2+SA1200N

精度±5%

型　式	トルク調整範囲 [N·m] 最小～最大	1 目盛	無負荷回転数 [r.p.m.]	規定空気圧力 [MPa]	ホース内径 [mm]	全長 [mm]	角ドライブ [mm]	質量 約 [kg]	適用反力アーム
AP220N2	100 ～ 220	10	277	0.5	Φ 12	274.5	□ 19.05	4.7	SA400N UA450N
AP400N2	200 ～ 400		175						
AP700N2	300 ～ 700	20	79			364	□ 25.4	6.7	SA700N UA900N
AP1200N2	600 ～ 1200	50	46			375.5		8.1	SA1200N UA1800N
AP2200N2	1000 ～ 2200	100	19.2			508	□ 31.75	15	UA3000N UA4500N
AP4000N2	2000 ～ 4000		12			541	□ 38.1	22	

※締付けには反力アーム（別売り）が必要です。

校正用機器

■固定式トルクセンサ　TCF 型

さまざまなトルクを精密に検出するトルクセンサ。別売りの表示器CD5、テストピースTP 型と組み合わせて動力式トルクツールのトルク測定もできます。


CD5
表示器（別売り）


TCF 型

型　式	トルク調整範囲 [N·m] 最小～最大	寸　法 [mm] 入力部	高さ	径	質量 約 [kg]
TCF400N	40 ～ 400	19.05	145	140	6.0
TCF1000N	100 ～ 1000	25.4	180	178	12.0
TCF2000N	200 ～ 2000				

付属品：表示器接続用ケーブル 2m
※ TCF は表示器 CD5 とセットで実負荷校正により出荷いたします。
　TCF と CD5 をセットでご注文の場合には校正証明書が付属します。

■テストピース　TP 型

内部皿ばねの組み合わせを変えることでジョイント係数（ハード、ソフト）を設定できるため実際のねじに合わせて動力式トルクツールの調整ができます。


TP 型 +TCF 型

型　式	トルク調整範囲 [N·m] 最小～最大	適用 TCF	入力部 [mm] 六角対辺	ねじ	寸法 [mm] 径	高さ	質量 約 [kg]
TP180N	18 ～ 180	TCF40N ～ TCF200N	24	–	65	148	1.9
TP1800N	180 ～ 1800	TCF400N ～ TCF2000N	50	–	140	297.5	16.8

注 1：TCF40N で TP180N をご使用の場合は、別売りのアダプタ 4H-3（No.273）をご使用ください。
注 2：TCF400N で TP1800N をご使用の場合は、別売りのアダプタ 8P-6（No.295）をご使用ください。

YouTube 製品が動画で確認できます。下記 URL よりご確認ください。
https://www.youtube.com/c/TohnichiTV

取扱店

Your Torque Partner
TOHNICHI
株式会社 東日製作所
トルクの事ならお気軽に、ご相談ください
フリーコール　トルク　トーニチ
フリーコール 0120-169-121
（フリーコール受付時間：土・日・祝祭日を除く8：30～17：15）
URL▶https://www.tohnichi.co.jp

UD FONT

●東日製作所製品は改善改良のため予告なく仕様その他を変更する場合があります。
●不許複製。許可無くWebサイトへの掲載を禁止します。
●©TOHNICHI Mfg. CO., LTD. All Rights Reserved.

22.10.D