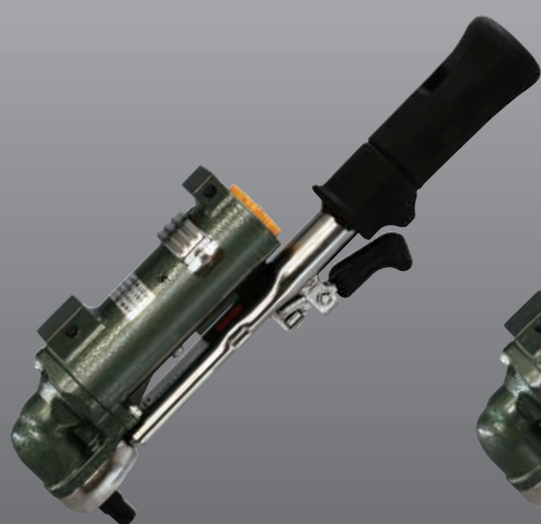




AC50N3



ACLS50N3



A50N3

- 防振ソケットが使用可能。
- ハンドナットランナーより大幅に安価で高精度なトルク管理を実現。
- トルクレンチテストで校正可能。
- 締め忘れ防止用のポカヨケモデルもあります。
Model : ACLS3・ALS3

半自動エアトルク

AC3/A3

シリーズ



工具の持ち替え無しで
仮締めから本締めまで
半自動トルクレンチ

AC3 / A3

特長

トルクレンチにエアモータを組み込み、インパクトレンチで仮締め＋トルクレンチで本締めの2工程を1工程で行えるため、作業効率が大幅に合理化。



最終締め付けはトルクレンチで行うため、エア圧変動による締め付けトルク値のバラツキがありません。

防振ソケットが使用できます。通常のソケットに比べ、回転時の振れが減少するので作業効率が向上します。

※防振ソケットは東日製作所では取り扱っておりません。一般市販品をご使用ください。

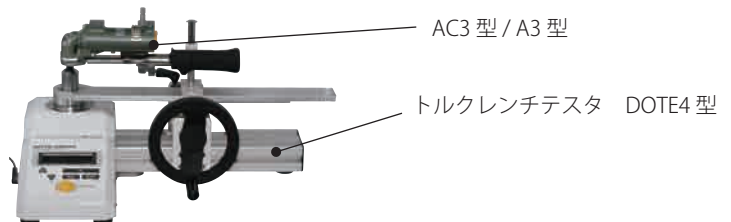


通常のソケット



防振ソケット

手動式トルクレンチと同等のテスターで容易に校正が可能です。

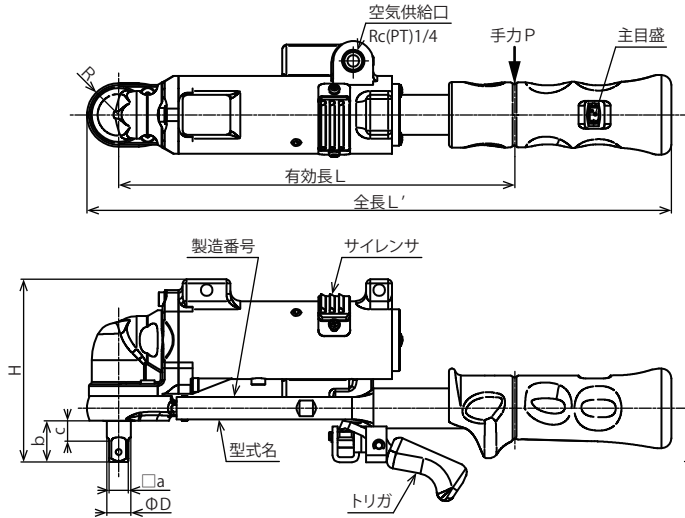


締め付け管理システム構築例

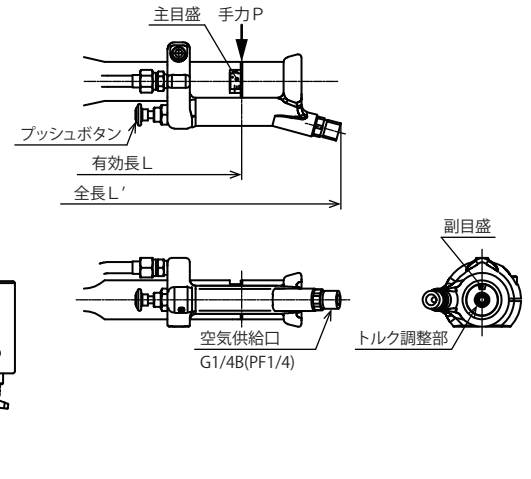
リミットスイッチ付き ACLS3・ALS3 型や、無線式データ伝送トルクレンチ ACQSPFD3・ACQSPFDD3（受注時生産品）を使用して締め付け管理システムが容易に構築できます。



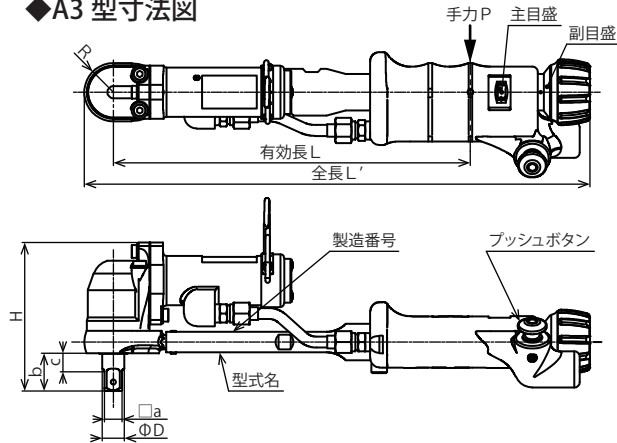
◆AC3 型寸法図



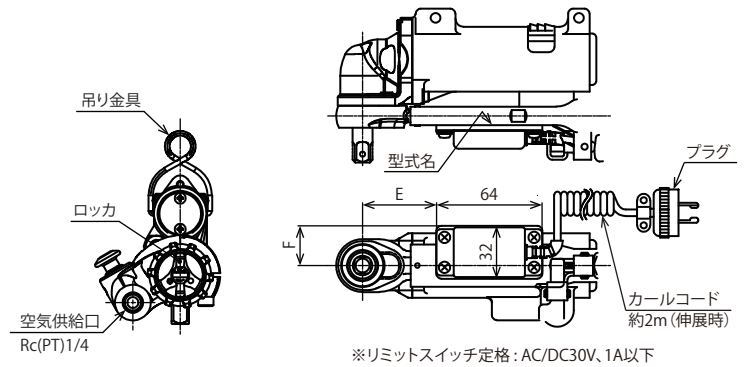
◆A180N3 / AC180N3 / ACLS180N3 型



◆A3 型寸法図



◆ACLS3 / ALS3 型
リミットスイッチ取り付け位置



※リミットスイッチ定格: AC/DC30V、1A以下

精度 ±3%

型 式	トルク調整範囲 [N・m]		仮締め の最大 トルク 約 [N・m]	仮締め の 回転数 約 [r.p.m]	最大 トルク 時の 手力 P [N]	規定 空気 圧力 [Mpa]	空 気 流 量 [m³/min]	寸 法 [mm]								質量 約 [kg]	リミット スイッチ		
	最小～最大	1 目盛						有効長 L	全長 L'	全高 H	R	□a	b	c	ΦD			E	F
A50N3	10 ～ 50	0.5	1.8	750	255.1	0.5	0.24	196	277	82.8	16	9.53	20.9	10.4	12			1.0	無
A100N3	20 ～ 100	1	2	800	396.8		0.31	252	338	95.2	17	12.7	24.9	10.9	16			1.4	
A180N3	40 ～ 180	2	5	450	0.3		400	487	114	20	26.4	12.2	16	2.6					
AC25N3	5 ～ 25	0.25	11	950	125.9		0.33	198.5	293	92.8	16	9.53	20.9	10.4	12			1.5	
AC50N3	10 ～ 50	0.5		251.9	0.5		0.39	238	334	107.7	17	12.7	24.9	10.9	16		2.0		
AC100N3	20 ～ 100	1		900													420.2	3.3	
AC180N3	40 ～ 180	2	800	450															
ALS50N3	10 ～ 50	0.5	1.8	750	255.1		0.24	196	277	82.8	16	9.53	20.9	10.4	12	44.5	24	1.2	有
ALS100N3	20 ～ 100	1	2	800	396.8		0.31	252	338	95.2	17	12.7	24.9	10.9	16	76.5		1.6	
ALS180N3	40 ～ 180	2	5	450	0.3		400	487	114	20	26.4	12.2	16	174.5	25	2.8			
ACLS25N3	5 ～ 25	0.25	11	950	125.9		0.33	198.5	293	92.8	16	9.53	20.9	10.4	12	44.5	24	1.7	
ACLS50N3	10 ～ 50	5		251.9	0.5		0.39	238	334	107.7	17	12.7	24.9	10.9	16	76.5		2.2	
ACLS100N3	20 ～ 100	1		900														420.2	
ACLS180N3	40 ～ 180	2	800	450														0.22	

ご注文方法

〔例1〕 東日 ACLS25N3

東日型式 をご明示ください。〔例2〕 東日 ALS50N3

〔例3〕 東日 A100N3

- ・ A3 / ALS3 型は低仮締めタイプです。
- ・ AC3 / ACLS3 型は高仮締めタイプです。
- ・ ソケットは必ず動力式ツール用をご使用ください。
- ・ リミットスイッチの定格は AC / DC30V 1A 以下です。

半自動電動トルクレンチ

■DAC3 / DACL3



DACL50N3



DACS50N3

CO2 排出量が少ない、環境にやさしいトルク機器。
トルクレンチに電動モータを組み込み、仮締めから最終締め付けで
が1つのツールで可能。

精度 ±3%

型 式	トルク調整範囲 [N・m]		仮締めトルク の可変範囲 約 [N・m]	仮締め の 回転数 約 [r.p.m]	使用電源	全長 [mm]	角ドライブ [mm]	質量約 [kg]
	最小～最大	1 目盛						
DACL25N3	5 ～ 25	0.25	4 ～ 11	1100 (850)	AC100V±10% 50/60Hz	301	9.53	1.8
DACL50N3	10 ～ 50	0.5						
DACL100N3	20 ～ 100	1	10 ～ 17.5	1000		333.5	12.7	2.4
DACS25N3	5 ～ 25	0.25	4 ～ 11	1100 (850)		301	9.53	1.8
DACS50N3	10 ～ 50	0.5						
DACS100N3	20 ～ 100	1	10 ～ 17.5	1000		333.5	12.7	2.4

注：DACL25N3・50N3 及び DACS25N3・50N3 は仮締めトルク値を約 4 ～ 5N・m に設定した場合、
仮締めの回転数は 850r.p.m となり、6N・m 以上に設定すると 1100r.p.m になります。

デジタルトルクレンチテスタ

■DOTE4



DOTE100N4

工具の自重補正が不要な水平ローディング式デジタルトルクレンチ
テスタ、RS232C・USB 出力端子、測定結果の合否判定機能付き。
不確かさ証明書付き、ISO / IEC17025 対応校正証明書付きもあります。

精度 ±1%+ 1 digit

型 式	トルク調整範囲 [N・m]		測定可能 トルクレンチ 最大有効長 [mm]	差込角 [mm]	寸 法 [mm]			質量約 [kg]	付属品アダプタ [mm]	
	最小～最大	1 目盛			全長	全幅	全高			
DOTE20N4	2 ～ 20	0.002	410	9.53	506	339	267	12	DA3-2	10・13・19
DOTE50N4	5 ～ 50	0.005								12・14・17
DOTE100N4	10 ～ 100	0.01								(277) DA4-3
DOTE200N4	20 ～ 200	0.02	660	12.7	756	370	269	13	—	17・22・27
DOTE500N4	50 ～ 500	0.05								19・24・30
DOTE1000N4	100 ～ 1000	0.1								22・27・29
							394			30・32・36
										36・46
										41・50

取扱店

株式会社 東日製作所



フリーコール トルク トーニチ

0120-169-121

(フリーコール受付時間：土・日・祝祭日を除く8：30～17：15)

URL ▶ <https://www.tohnichi.co.jp>

- 東日製作所製品は改善改良のため予告なく仕様その他を変更する場合があります。
- 不許複製。許可無く Web サイトへの掲載を禁止します。
- ©TOHNICHI Mfg. CO., LTD. All Rights Reserved.