

# 从扭矩控制到紧固保证系统

东日紧固保证系统可帮助用户正确紧固螺栓、清除螺栓紧固时产生的各种错误。

建立实现紧固保证的综合紧固管理系统，需要贵公司有关人员的合作。构成该系统的所有部件和产品均可单独购买。本产品目录将对这些部件和产品进行介绍。

螺栓紧固不良的4大因素

- 1. 紧固作业人员人为错误
  - 2. 紧固方法错误
  - 3. 紧固工具错误
  - 4. 螺纹接头零件错误
- 紧固遗漏、紧固工具使用不当  
紧固值设定错误、紧固顺序错误、紧固工具选择错误  
准确度不良、动作不良  
零件尺寸不良、零件材质不良、螺纹部润滑不良

## 东日紧固保证系统体系图

