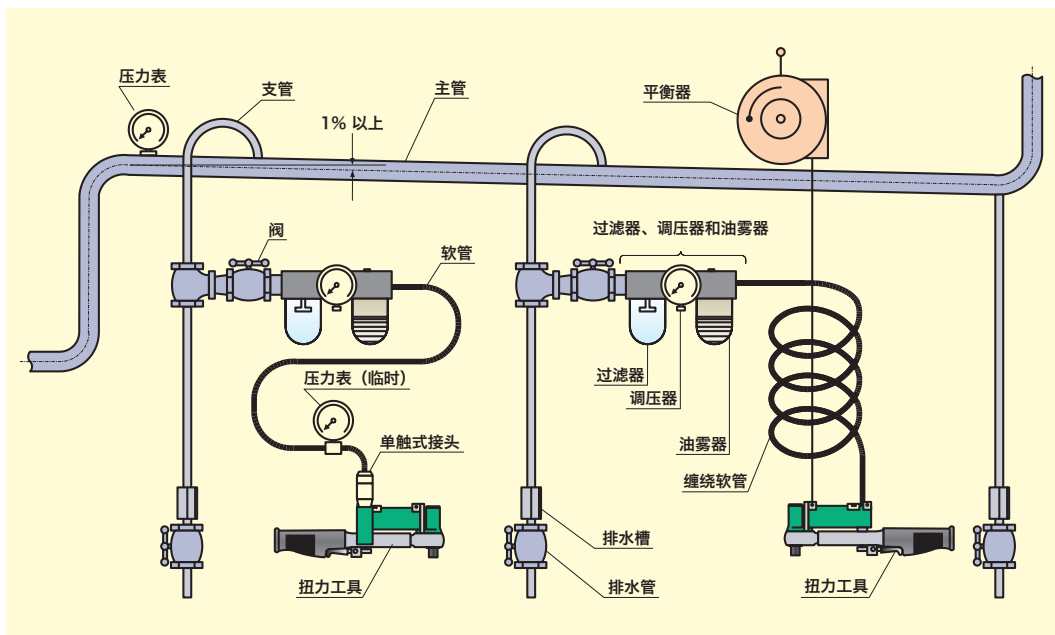


需要良好的空气供给、适当的准备工作，并具备正确使用的理论知识，确保东日动力式扭力工具发挥最佳性能。



■ 良好的管线

气动设备的许多故障是由于不合格的气压造成的。需要配备足够大的管径、过滤器、调压器和油雾器。

● 良好的管线具有以下特点：

1. 不会减小气压。

保持气动设备运行所需的最低程度的压力。主管、支管和软管的内径必须足够大，而且管也是越短越好。配合流量使用过滤器、调压器、油雾器、阀和接头。管线内的压力损失必须在0.1MPa以下。

2. 不会漏气或进入异物。

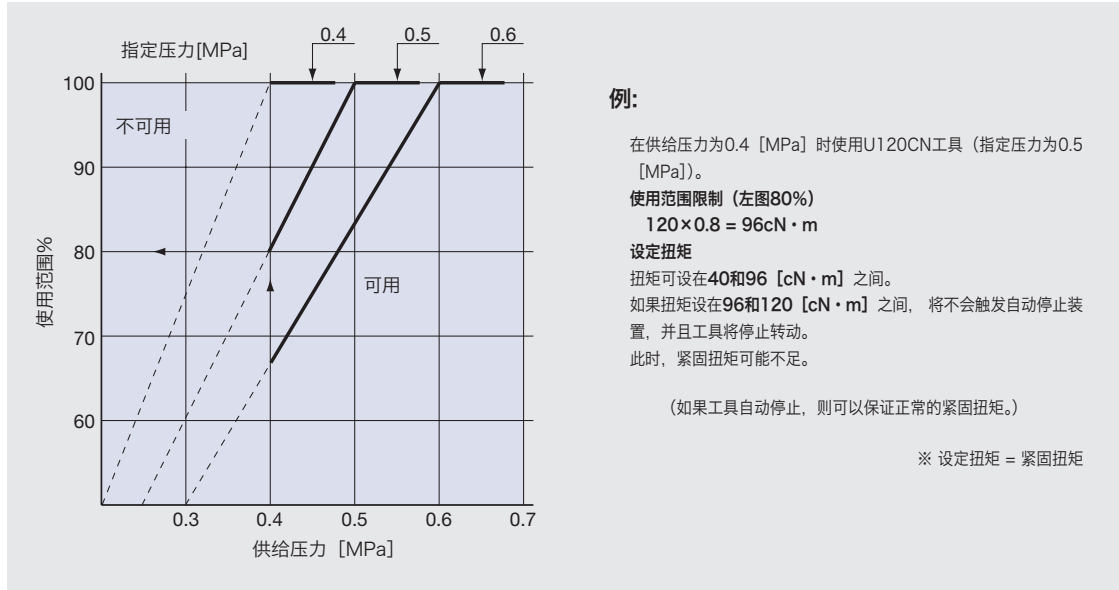
应使用后冷却器清除压缩空气中含有的水分。管线应具有1%以上的倾斜度，使得积累的排水不会进入气动设备。支管应从主管上方伸出。排水槽和排水管应布置在主管的最低处和支管内。第一次将管线连接到气动设备之前，吹动空气排出异物。

3. 应加入润滑油。

动力式扭力工具的气动马达转速为10,000rpm。使用油雾器向管中注入ISO VGA32（涡轮机油 #90）。如果超过一星期不使用工具，取下单触式接头并加入十滴左右的润滑油。然后，轻轻转动工具使润滑油渗入马达。这样可以防止生锈。

■ 气压和操作范围

气压低于指定值时，东日动力式扭力工具的容许扭矩设定范围将会受到限制（见下图）。因此，请务必在指定气压下使用工具。如果气压在容许扭矩设定范围内，则紧固扭矩不会因气压原因而改变。



注

1. 供给压力在0.4MPa以下时，阀功能不可用。
2. 供给压力不影响半自动工具的使用范围。
3. 供给压力低时，使用较大型工具。