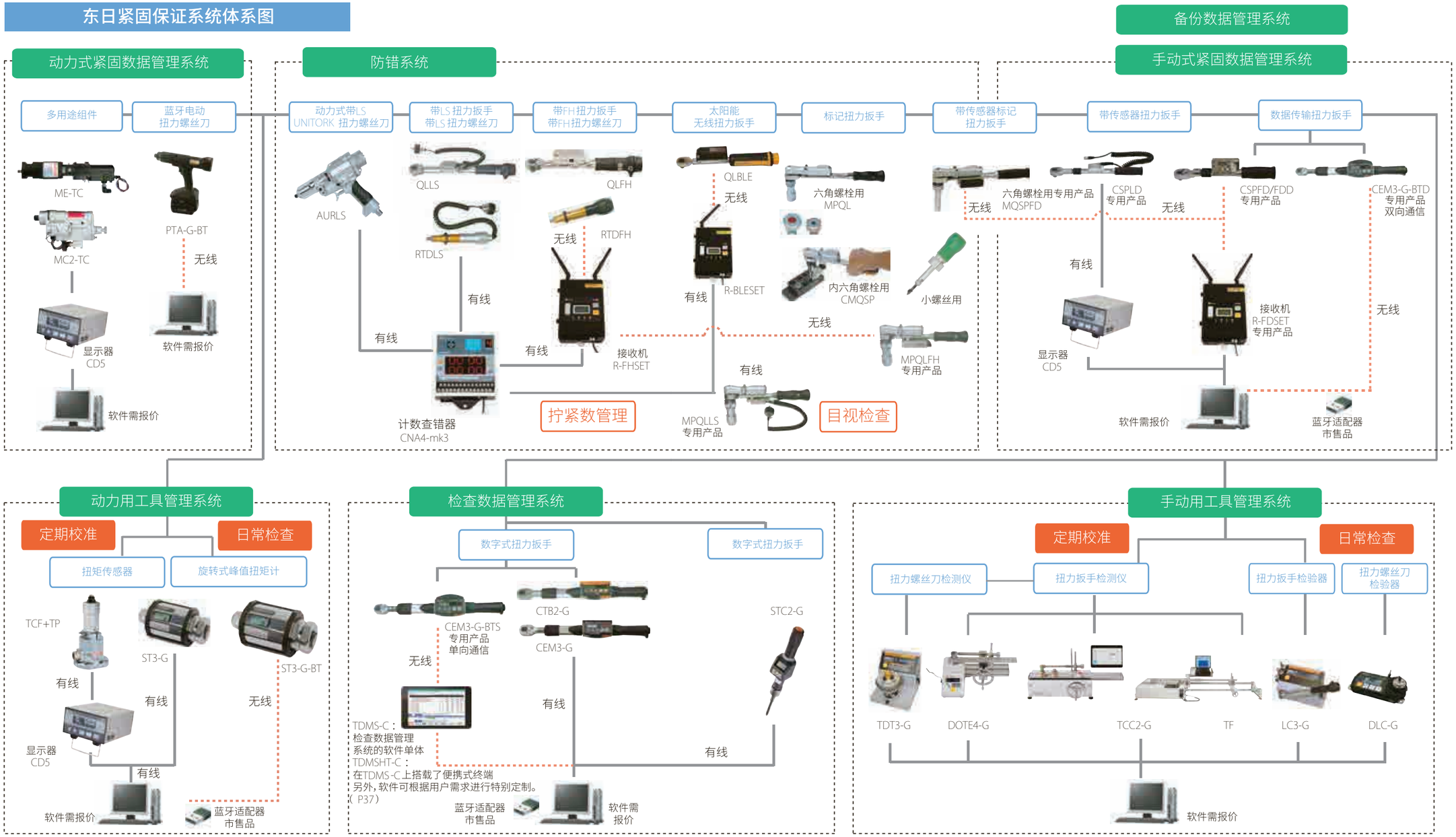
从扭矩控制到紧固保证系统

东日紧固保证系统可帮助用户正确紧固螺栓、清除螺栓紧固时产生的各种错误。

建立实现紧固保证的综合紧固管理系统，需要贵公司有关人员的合作。
构成该系统的所有部件和产品均可单独购买。
本产品目录将对这些部件和产品进行介绍。

螺栓紧固不良的4大因素		
	1.紧固作业人员人为错误	紧固遗漏、紧固工具使用不当
	2.紧固方法错误	紧固值设定错误、紧固顺序错误、紧固工具选择错误
	3.紧固工具错误	准确度不良、动作不良
	4.螺纹接头零件错误	零件尺寸不良、零件材质不良、螺纹部润滑不良

东日紧固保证系统体系图