

从扭矩控制到紧固保证系统

东日紧固保证系统可帮助用户正确紧固螺栓、清除螺栓紧固时产生的各种错误。

建立实现紧固保证的综合紧固管理系统，需要贵公司有关人员的合作。
构成该系统的所有部件和产品均可单独购买。
本产品目录将对这些部件和产品进行介绍。

螺栓紧固不良的4大因素

- | | |
|---------------|-------------------------|
| 1. 紧固作业人员人为错误 | 紧固遗漏、紧固工具使用不当 |
| 2. 紧固方法错误 | 紧固值设定错误、紧固顺序错误、紧固工具选择错误 |
| 3. 紧固工具错误 | 准确度不良、动作不良 |
| 4. 螺纹接头零件错误 | 零件尺寸不良、零件材质不良、螺纹部润滑不良 |

东日紧固保证系统体系图

